



版次	座標	更改內容	修改者	日期

加工一般公差	孔與孔中心距公差 ±0.15	繪圖	楊嘉武	2013.01.21
>0 ±0.05	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25	設計	胡志揚	2013.01.21
>6 ±0.10	-0.05	審核	胡志揚	2013.01.21
>30 ±0.15	角度±0.5°	核准	戴楊權	2013.01.21
>120 ±0.20		比例	1:5	材質
>400 ±0.30				
>1000 ±0.50				

日紳精密機械股份有限公司 NEO PRECISION TECH. CO., LTD.	
名稱	全自動交換90度頭(32瓣爪)(CTS)
圖號	A55M03-ACA-C