



AHC 90° EXTENSION HEAD SPEC.	
Tool interface	ISO50 DIN
Spindle gear	10 kw
Spindle speed	1,800 rpm
Spindle torque	190 Nm
Spindle rotation	By Ram
Work position	Horizontal
Coolant	EST 4/6 bar
Air pressure	6 bar
Tool clamping	Automatic
Head clamping	Automatic
Indexing C axis	2.5°
Rotation C axis	360° By Ram
Tool clamping force	1,200 kgf
Lubrication	Grease
Volume (LxWxH)	650x650x1250mm

備註：  
1,3號孔使用之液體快速接頭公端規格為SPC-12  
2.5號、7號、10號、12號孔使用之液體快速接頭公端規格為SPC-08

加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	陳彥鈞	2010.08.02
>0 ±0.05	±0.15	設計	胡志揚	2010.08.02
>6 ±0.10	鑽孔, 沉頭孔公差	審核	胡志揚	2010.08.03
>30 ±0.15	+0.25	核准	SH	2010.08.03
>120 ±0.20	-0.05	比例	1:6	材質
>400 ±0.30	角度±0.5°			
>1000 ±0.50				

日紳精密機械股份有限公司  
NEO PRECISION TECH. CO, LTD.

名稱 拉栓式自動交換90度延長頭  
圖號 A56F01-ACA-T

版次	座標	更改內容	修改者	日期